



**Министерство образования и науки Самарской области  
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Самарской области  
«ТОЛЬЯТТИНСКИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»**

**СОГЛАСОВАНО**

Акт согласования  
от 27.05. 2021 г. № 1

**УТВЕРЖДЕНА**

Приказом от 27.05. 2021 г. № 44-од

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
ПП.04 Освоение работ по профессии рабочих, должностям служащих  
14618 Сборщик изделий электронной техники**

*программы подготовки специалистов среднего звена  
по специальности 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и  
ремонт электронных приборов и устройств*

г.о. Тольятти 2021

СОГЛАСОВАНО  
Зам.директора по УПР  
\_\_\_\_\_ Д.А.Коровин  
\_\_\_\_\_ 2021

Составитель: \_\_\_\_\_ Сусленков В.А., преподаватель ГАПОУ СО «ТЭТ»

**Эксперты:**

Внутренняя экспертиза

Техническая экспертиза: \_\_\_\_\_ Краснова Е.Н., методист ГАПОУ СО «ТЭТ»

Содержательная экспертиза: \_\_\_\_\_ Леверкина М.А., председатель цикловой комиссии профессиональных дисциплин ГАПОУ СО «ТЭТ»

Внешняя экспертиза

Содержательная

экспертиза: \_\_\_\_\_

Программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств утвержденного приказом Министерства образования и науки 09 декабря 2016 года №1563 (далее – ФГОС СПО).

## Содержание

	стр
1. Паспорт программы практики	4
1.1. Область применения программы практики	
1.2. Цели и задачи практики, требование к результатам	
1.3. Место практики в структуре ППСЗ	
1.4. Трудоемкость и сроки проведения практики	
1.5. Место проведения практики	
2. Результаты освоения программы практики	6
3. Структура и содержание практики	7
4. Условия реализации программы практики	8
4.1. Требования к проведению практики	
4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению	
4.3. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики	
4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса	
5. Контроль и оценка результатов практики	9
6. Аттестация по итогам практики	12
Приложения (формы отчета по практике, дневника, аттестационного листа, характеристики)	

## 1. Паспорт программы практики

### 1.1. Область применения программы практики

Программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств в части освоения квалификаций: монтажа, технического обслуживания и ремонта электронных приборов и устройств и основных видов профессиональной деятельности (ВПД) по ПМ.04 Освоение работ по профессии рабочих, должностям служащих 14618 Сбрщик изделий электронной техники.

### 1.2. Цели и задачи производственной практики, требование к результатам

Цель практики:

Освоить работы по профессии рабочих, должностям служащих 14618 Сбрщик изделий электронной техники.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в результате прохождения практики в рамках освоения профессионального модуля «ПМ.04 Освоение работ по профессии рабочих, должностям служащих 14618 Сбрщик изделий электронной техники» должен приобрести практический опыт: выполнения электрической и механической регулировки, проверки и испытаний сборочных единиц и элементов, приборов средней сложности

Уметь:

- читать техническую документацию, в том числе операционные эскизы и маршрутные карты для осуществления соответствующих трудовых действий;
- подготавливать выводы электрорадиоэлементов к сборке;
- формировать разъемные и неразъемные соединения с использованием ручных приспособлений;
- устанавливать лепестки, втулки, заклепки и подобные элементы на печатные платы;
- устанавливать теплоотводящие, демпфирующие элементы и устройства на печатные платы;
- изолировать токопроводящие поверхности;
- подготавливать выводы электрорадиоэлементов и контактные площадки к пайке;
- паять электрорадиоэлементы, провода, шлейфы на печатных платах с низкой плотностью компоновки;
- использовать приспособления для пайки паяльниками;
- подготавливать компаунд к заливке;
- формировать защитные маски;

- производить операцию заливки компаунда;
- производить операцию сушки компаунда.

**знать:**

- терминологию и правила чтения конструкторской и технологической документации;
- основы механики, слесарного дела в объеме выполняемых работ;
- назначение и свойства применяемых материалов;
- номенклатуру комплектующих элементов, деталей и узлов;
- технологию выполнения сборочных работ;
- назначение и правила эксплуатации используемых ручных приспособлений;
- назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов и оборудования, применяемых для контроля паяного соединения;
- основные технологические требования, предъявляемые к собираемым изделиям;
- марки и характеристики лаков, эмалей, клеев;
- требования охраны труда;
- требования к организации рабочего места при выполнении работ;
- опасные и вредные производственные факторы при выполнении работ;
- правила производственной санитарии;
- виды и правила применения для безопасного проведения работ средств индивидуальной защиты;
- основы электротехники, слесарного дела в объеме выполняемых работ;
- основы процесса пайки электрорадиоэлементов;
- требования, предъявляемые к паяным соединениям;
- технологию выполнения работ по пайке паяльниками
- назначение и правила эксплуатации приспособлений, применяемых при пайке паяльниками;
- основные технологические требования, предъявляемые к комплектующим элементам и деталям для пайки;
- способы определения температуры нагрева электрорадиоэлементов при пайке;
- марки и характеристики проводов;
- основы слесарного дела в объеме выполняемых работ;
- рецептуры компаундов и весовые соотношения;
- режимы заливки изделий в зависимости от их назначения;
- температурный режим и влияние его на время полимеризации компаунда;
- основные технологические требования, предъявляемые к герметизируемым изделиям;
- технологию выполнения работ по герметизации компаундом.

### 1.3. Место практики в структуре ППСЗ

Практика проводится в соответствии с утвержденным учебным планом после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессионального модуля «ПМ.04 Освоение работ по профессии рабочих, должностям служащих 14618 Сбрщик изделий электронной техники»: МДК 04.01 Технология выполнения работ, УП.04 Учебная практика.

#### 1.4. Трудоемкость и сроки проведения практики

Трудоемкость производственной практики в рамках освоения профессионального модуля ПМ.04 Освоение работ по профессии рабочих, должностям служащих 14618 Сбрщик изделий электронной техники составляет 72 часа (2 недели). Сроки проведения производственной практики определяются рабочим учебным планом по специальности среднего профессионального образования 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств и графиком учебного процесса. Практика проводится на 5 курсе, в 9 семестре. Практика проводится концентрировано в сроки, указанные в графике учебного процесса.

#### 1.5. Место прохождения производственной практики.

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организациями.

### 2. Результаты освоения программы практики

В результате прохождения производственной практики обучающийся должен приобрести практический опыт выполнения диагностики и ремонта аналоговой и цифровой радиоэлектронной техники в процессе эксплуатации.

Уметь:

- читать техническую документацию, в том числе операционные эскизы и маршрутные карты для осуществления соответствующих трудовых действий;
- подготавливать выводы электрорадиоэлементов к сборке;
- формировать разъемные и неразъемные соединения с использованием ручных приспособлений;
- устанавливать лепестки, втулки, заклепки и подобные элементы на печатные платы;
- устанавливать теплоотводящие, демпфирующие элементы и устройства на печатные платы;
- изолировать токопроводящие поверхности;
- подготавливать выводы электрорадиоэлементов и контактные площадки

- к пайке;
- паять электрорадиоэлементы, провода, шлейфы на печатных платах с низкой плотностью компоновки;
- использовать приспособления для пайки паяльниками;
- подготавливать компаунд к заливке;
- формировать защитные маски;
- производить операцию заливки компаунда;
- производить операцию сушки компаунда.

### 3. Структура и содержание практики.

№ п/п	Разделы практики	Кол-во часов/недель	Виды производственных работ
1	<p>Выполнение сборки несущей конструкции первого уровня с низкой плотностью компоновки, выполненной на основе изделий нулевого уровня, деталей и узлов.</p> <p>Выполнение пайки в изделиях с низкой плотностью компоновки комплектующих элементов, выполненных на основе изделий нулевого уровня</p>	36/1	<p>Чтение технической документации, в том числе операционных эскизов и маршрутных карт для осуществления соответствующих трудовых действий;</p> <p>подготовка выводов электрорадиоэлементов к сборке;</p> <p>формирование разъемных и неразъемных соединений с использованием ручных приспособлений;</p> <p>установка лепестков, втулок, заклепок и подобных элементов на печатные платы;</p> <p>установка теплоотводящих, демпфирующих элементов и устройств на печатные платы;</p> <p>изоляция токопроводящих поверхностей;</p> <p>подготовка выводов электрорадиоэлементов и контактных площадок к пайке;</p> <p>пайка электрорадиоэлементов, проводов, шлейфов на печатных платах с низкой плотностью компоновки;</p> <p>использование приспособлений для пайки паяльниками;</p>
2	<p>Выполнение микросварки в изделиях с низкой плотностью компоновки комплектующих элементов, выполненных на основе изделий нулевого уровня.</p> <p>Выполнение герметизации компаундом сборки на основе несущей конструкции первого уровня с низкой плотностью компоновки изделий нулевого уровня</p>	36/1	<p>Выполнение микросварки в изделиях с низкой плотностью компоновки комплектующих элементов, выполненных на основе изделий нулевого уровня.</p> <p>Выполнение герметизации компаундом сборки на основе несущей конструкции первого уровня с низкой плотностью компоновки изделий нулевого уровня</p> <p>подготавливать компаунд к заливке;</p> <p>формирование защитной маски;</p> <p>проведение операции заливки компаунда;</p> <p>проведение операции сушки компаунда.</p> <p><b>Дифференцированный зачет</b></p>
Итого		<b>108</b>	

#### 4. Условия реализации программы производственной практики.

##### 4.1. Требования к проведению практики.

Продолжительность рабочего дня студента при прохождении практики составляет 6 часов. Студенты должны пройти инструктаж по технике безопасности перед началом прохождения практики, должны иметь знания и умения, полученные при прохождении учебной практики по данному профессиональному модулю. Руководитель практики от образовательной организации обязан: предоставить «Предприятию» программу практики, направлять студентов на практику в сроки, предусмотренные договором, осуществлять контроль за правильностью использования студентов в период прохождения практики и выполнением программы практики, оказывать методическую помощь студентам. Руководитель практики от организации обязан предоставить студентам подготовленные рабочие места, обеспечить работой согласно программой практики, необходимой технической документацией, обеспечить соблюдение норм безопасности и санитарно-гигиенических условий труда, проведение инструктажей по технике безопасности, выделять оборудование, инструменты, материалы для учебных целей.

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению  
Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест должно соответствовать реализации выполнения видов производственных работ программы производственной практики.

##### 4.3. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики:

###### Основные источники

1. Беленцева А.Т. Монтаж радиоаппаратуры и приборов – М. ПрофОбрИздат, 2013.- 280с.
2. Берикашвили В. М., Черепанов А. К. Электронная техника – М. «Академия», 2012.
3. Варламов Р.Г. Компановка радиоэлектронной аппаратуры – М. Радио и связь, 2011.-384 с.
4. Горошков Б. И., Горошков А. Б. Электронная техника – М. «Академия», 2010. – 265 с.
5. Журавлева Л. В. Радиоэлектроника – М.: «Академия», 2009 – 345 с.
6. Каганов В. И. Радиотехника – М. «Академия», 2006. – 290 с.
7. Ярочина Г.В. Радиоэлектронная аппаратура и приборы: монтаж и регулировка – М. Академия, 2012. – 234 с.

###### Дополнительные источники

1. Гусев В.П. Производство радиоаппаратуры – М. ПрофОбрИздат, 2013 – 320 с.
2. Гуревич В.М., Иваненко И.С. Справочник по электронике для молодого рабочего – М. Высшая школа, 2011 – 234 с.



3. Гелль П.П. Конструирование и микроминиатюризация радиоэлектронной аппаратуры – М. Радио и связь, 2011 – 324 с.  
Интернет - ресурсы//<http://www.professionalsamara.ru/services/education>

#### 4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по профессиональному модулю ПМ.04 Освоение работ по профессии рабочих, должностям служащих 14618 Сбрщик изделий электронной техники.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профессиональных организациях не реже 1 раза в 3 года. Мастера производственного обучения по требованиям ФГОС СПО при реализации ППКРС должны иметь на 1,2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускника.

#### 5. Контроль и оценка результатов производственной практики

В период прохождения производственной практики обучающие обязаны вести документацию:

1. Дневник практики.
2. Отчет по производственной практике.

Предоставить по окончанию практики по профессиональному модулю аттестационный лист по освоению профессиональных компетенций и характеристику по освоению общих компетенций. Текущий контроль успеваемости и оценка результатов прохождения производственной практики осуществляется руководителем практики от образовательной организации и предприятия в процессе выполнения обучающимися заданий.

Результатом обучения являются приобретенный практический опыт:

- подготовки приспособлений, слесарно-сборочных инструментов и контрольно-измерительного оборудования к работе;
- формовки выводов электрорадиоэлементов ручным способом;
- обрезки выводов электрорадиоэлементов ручным способом;
- запрессовки лепестков, втулок, заклепок и подобных элементов на печатные платы;
- развальцовки лепестков, втулок, заклепок и подобных элементов на печатные платы;
- установки электрорадиоэлементов, деталей и узлов на печатные платы с низкой плотностью компоновки ручным способом;

- приклеивания корпусов электрорадиоэлементов к печатным платам;
- установки электрорадиоэлементов на теплоотводящие элементы и устройства;
- нанесения изолирующих материалов на токопроводящие поверхности;
- нанесение лаков, эмалей и клеев на печатные платы;
- сушки лаков, эмалей и клеев;
- маркирования и клеймения изделий согласно конструкторско-технологической документации;
- проверки качества сборки электрорадиоизделий;
- упаковки электрорадиоизделий;
- одготовка приспособлений для паяльных работ, контрольно-измерительного оборудования
- зачистки выводов электрорадиоэлементов, контактных площадок, проводов;
- флюсования выводов электрорадиоэлементов, контактных площадок, проводов;
- лужения выводов электрорадиоэлементов, контактных площадок, проводов;
- пайки паяльниками;
- очистки паяных изделий;
- проверки качества паяного соединения;
- промывки, зачистки паяльного инструмента;
- подготовки оборудования для микросварки, контрольно-измерительного оборудования;
- зачистки выводов электрорадиоэлементов и контактных площадок;
- микросварки с использованием специализированного оборудования;
- очистки изделий после микросварки;
- проверки качества сварного соединения;
- промывки, зачистки, прочистки сварочного инструмента;
- подготовки оборудования для герметизации компаундом, контрольно-измерительного оборудования;
- приготовления компаундов;
- вакуумирования компаунда;
- нанесения защитных материалов на элементы, не предназначенные для заливки компаундом;
- заливки поверхностей изделий компаундом с использованием специализированного оборудования;
- контроля и регулирования режимов заливки;
- снятия компаунда при необходимости;
- проверки качества заливки изделий компаундом, лаком;
- заливки компаундом раковин, пор, пузырей;
- снятия защитных масок;
- сушки компаунда.

- Уметь:
- читать техническую документацию, в том числе операционные эскизы и маршрутные карты для осуществления соответствующих трудовых действий;
- подготавливать выводы электрорадиоэлементов к сборке;
- формировать разъемные и неразъемные соединения с использованием ручных приспособлений;
- устанавливать лепестки, втулки, заклепки и подобные элементы на печатные платы;
- устанавливать теплоотводящие, демпфирующие элементы и устройства на печатные платы;
- изолировать токопроводящие поверхности;
- подготавливать выводы электрорадиоэлементов и контактные площадки
- к пайке;
- паять электрорадиоэлементы, провода, шлейфы на печатных платах с низкой плотностью компоновки;
- использовать приспособления для пайки паяльниками;
- подготавливать компаунд к заливке;
- формировать защитные маски;
- производить операцию заливки компаунда;
- производить операцию сушки компаунда.

Основными показателями оценки результатов являются освоение обучающимися общих компетенций:

ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным.

ОК 02 Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 04 Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами

ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей.

ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

ОК 09 Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 10 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.

ОК 11 Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

И профессиональных компетенций:

ПК 4.1 Выполнение сборки несущей конструкции первого уровня с низкой плотностью компоновки, выполненной на основе изделий нулевого уровня, деталей и узлов

ПК 4.2 Выполнение пайки в изделиях с низкой плотностью компоновки комплектующих элементов, выполненных на основе изделий нулевого уровня

ПК 4.3 Выполнение микросварки в изделиях с низкой плотностью компоновки комплектующих элементов, выполненных на основе изделий нулевого уровня

ПК 4.4 Выполнение герметизации компаундом сборки на основе несущей конструкции первого уровня с низкой плотностью компоновки изделий нулевого уровня

## 6. Аттестация по итогам производственной практике

Аттестация по итогам производственной практике служит формой контроля освоения и проверки профессиональных знаний, общих и профессиональных компетенций, приобретенных умений, навыков и практического опыта обучающихся в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности.

Формой промежуточной аттестации по итогам производственной практики является дифференцированный зачет. Аттестация проводится в последний день практики. К аттестации по практике допускаются обучающиеся, выполнившие требования программы производственной практики и предоставившие полный пакет отчетных документов. При выставлении итоговой оценки по практике учитываются результаты экспертизы овладения обучающимися общими и профессиональными компетенциями; качество и полнота оформления отчетных документов по практике; характеристика с места прохождения практики



**Министерство образования и науки Самарской области  
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Самарской области  
«ТОЛЬЯТТИНСКИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»**

**ОТЧЕТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ (ПО ПРОФИЛЮ  
СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

программы подготовки специалистов среднего звена  
по специальности ***11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и  
ремонт электронных приборов и устройств***

**ПМ.04 Освоение работ по профессии рабочих, должностям служащих  
14618 Сбрщик изделий электронной техники**

Выполнил обучающийся группы \_\_\_\_\_

*ФИО*

Руководитель практики  
от организации

\_\_\_\_\_  
подпись, дата, ФИО

Оценка руководителя практики  
от организации

\_\_\_\_\_  
(отлично, хорошо, удовлетворительно)

Руководитель практики  
от техникума

\_\_\_\_\_  
подпись, дата

Оценка руководителя практики  
от техникума

\_\_\_\_\_  
(отлично, хорошо, удовлетворительно)

Тольятти 20\_\_г.

ХАРАКТЕРИСТИКА  
на обучающегося

(ФИО)

по освоению общих компетенций

В период прохождения практики (по профилю специальности) по профессиональному модулю ПМ.04 Освоение работ по профессии рабочих, должностям служащих 14618 Сбрщик изделий электронной техники в объеме \_\_\_\_\_ часов, в организации \_\_\_\_\_

Общая компетенция (способность)	Отметка о наличии способности	
	демонстрировал	не демонстрировал
1	2	3
ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам		
ОК 2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.		
ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.		
ОК 4. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.		
ОК 5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.		

ОК 6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей.		
ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.		
ОК 8. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.		
ОК 9. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.		
ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.		
ОК 11. Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.		

Таким образом, обучающимся

\_\_\_\_\_ (ФИО)

полностью/частично/не достигнуты (нужное подчеркнуть) планируемые результаты практики в части освоения общих и профессиональных компетенций.

МП

\_\_\_\_\_ (должность ответственного лица)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

на обучающегося

\_\_\_\_\_ (ФИО)

по освоению профессиональных компетенций

В период прохождения практики (по профилю специальности) по профессиональному модулю ПМ.04 Освоение работ по профессии рабочих, должностям служащих 14618 Сбрщик изделий электронной техники

в объеме \_\_\_\_\_ часов,

в организации \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ продемонстрировал (не продемонстрировал) следующие способности:

Профессиональная компетенция	Освоил	Не освоил
ПК 4.1 Выполнение сборки несущей конструкции первого уровня с низкой плотностью компоновки, выполненной на основе изделий нулевого уровня, деталей и узлов		
ПК 4.2 Выполнение пайки в изделиях с низкой плотностью компоновки комплектующих элементов, выполненных на основе изделий нулевого уровня		
ПК 4.3 Выполнение микросварки в изделиях с низкой плотностью компоновки комплектующих элементов, выполненных на основе изделий нулевого уровня		
ПК 4.4 Выполнение герметизации компаундом сборки на основе несущей конструкции первого уровня с низкой плотностью компоновки изделий нулевого уровня		

Таким образом, обучающимся

\_\_\_\_\_ (ФИО)

полностью/частично/не достигнуты (нужное подчеркнуть) планируемые результаты практики в части освоения профессиональных компетенций.

МП

\_\_\_\_\_ (должность ответственного лица)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)



« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Приложение 4

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ТОЛЬЯТТИНСКИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

**ДНЕВНИК ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ  
СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

реализуемой в рамках профессионального модуля  
ПМ.04 Освоение работ по профессии рабочих, должностям служащих  
14618 Сбрщик изделий электронной техники

по специальности 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт  
электронных приборов и устройств

Студента группы

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)

Руководитель производственной практики от техникума

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

Руководитель производственной практики от организации

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

г.о. Тольятти 201\_\_ г.

Приложение 4 (продолжение)

Фамилия, имя, отчество обучающнгося _____			
№ п/п	Дата	Наименование выполняемых работ	Подпись руководителя практики от предприятия /организации/
1		Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с организацией работы предприятия (цеха, отдела)	Петров