



**Министерство образования и науки Самарской области  
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Самарской области  
«ТОЛЬЯТТИНСКИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»**

УТВЕРЖДАЮ

И.о. зам. директора по УР

\_\_\_\_\_ Н.В. Солдатова

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО  
СГ.05 ОСНОВЫ БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА**

для студентов 2 курса

*профессии 08.01.31 Электромонтажник электрических сетей и  
электрооборудования*

Составил преподаватель

\_\_\_\_\_ М.А. Леверкина

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_

**СОГЛАСОВАНО**

Цикловой комиссией

профессиональных дисциплин

Председатель

\_\_\_\_\_ М.А. Леверкина

Протокол №

от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_

г.о. Тольятти 2023

# **ВОПРОСЫ К ДИФФЕРЕНЦИРОВАННОМУ ЗАЧЕТУ**

## **по СГ.05 Основы бережливого производства**

### **для студентов 2 курса профессии 08.01.31 Электромонтажник электрических сетей и электрооборудования**

**2024 /2025 учебный год**

#### **Тема 1 Принципы и практики бережливого производства**

1. Бережливое производство как система организации производственных и вспомогательных процессов.
2. Понятие ценности продукта и понятие потерь (muda) в системе бережливого производства.
3. Виды потерь, согласно концепции бережливого производства.
4. Причины образования потерь.
5. Инструменты бережливого производства
6. Метод 5S.
7. Содержание шагов «сортировка», «соблюдение порядка», «содержание в чистоте», «стандартизация», «совершенствование».
8. Назначение каждого из шагов в рамках идеологии сокращения потерь.
9. Метод «5 почему».
10. Понятие первопричины (глубинной причины) существования проблемы.
11. Метод визуализации проблемы
12. Метод создания карты потока ценностей
13. Метод быстрой переналадки
14. Метод предупреждения и раннего выявления дефектов оборудования

#### **ПРАКТИЧЕСКИЕ ЗАДАНИЯ/ЗАДАЧИ**

- 1 Формирование карты потока создания ценности: текущее состояние
- 2 Формирование предложений по организации (и стандартизации) рабочего места
- 3 Анализ потерь

#### **СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ**

*Для студентов*

##### **Основные источники**

1. Ключев А.В. Бережливое производство для СПО

##### **Дополнительные источники**

2. Майкл Вейдер Инструменты бережливого производства II: Карманное руководство по практике применения Lean

## **КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ**

Оценка 5 (отлично) выставляется при правильном ответе на 91% вопросов и выше.

Оценка 4 (хорошо) выставляется при правильном ответе на 81 - 90% вопросов.

Оценка 3 (удовлетворительно) выставляется при правильном ответе на 71 - 80% вопросов.

Оценка 2 (неудовлетворительно) выставляется при правильном ответе на 70% вопросов и менее.